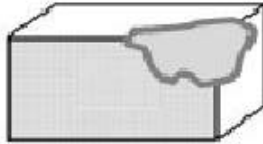


Miss Run

Dari Tehnik Kamus

Related Keyword: [miss run](#)

Miss Run



Istilah yang dipakai untuk kondisi NG yang terjadi ketika aluminium sudah mulai membeku walaupun bagian dalam die belum terisi dengan sempurna diakibatkan temperatur aluminium yang rendah, [temperatur die](#) terlalu rendah, atau faktor-faktor lainnya, sehingga hasil produk tidak maksimal

Faktor Penyebab

Pada umumnya NG Miss Run terjadi akibat faktor-faktor seperti,

- [Temperatur die](#) terlalu rendah.
- Temperatur [molten](#) terlalu rendah.
- Posisi penempatan serta ukuran [gate](#) yang kurang tepat.

Untuk itu hal-hal yang perlu diperiksa pertama kalinya ketika muncul NG miss run adalah,

- Design casting
- Kecepatan (tip) plunger
- [Temperatur die](#)

Sedangkan kemungkinan-kemungkinan lainnya yang memungkinkan terjadinya NG miss run antara lain,

- Ketebalan produk yang kurang baik
- Bentuk parts itu sendiri
- Design die atau sistem cooling
- Kekuatan die clamping
- Parameter casting seperti posisi pergantian kecepatan (lihat artikel [high speed injection](#) atau [low speed injection](#)), [gate speed](#), [filling time](#)) yang kurang baik
- Temperatur [molten](#)

- Jumlah dan jenis cairan spray yang digunakan
- Casting cycle time

Oleh karena itu, ketika muncul permasalahan NG miss run, hal-hal di atas ini tidak boleh luput dari pemeriksaan.