

Gate (casting)

Dari Tehnik Kamus

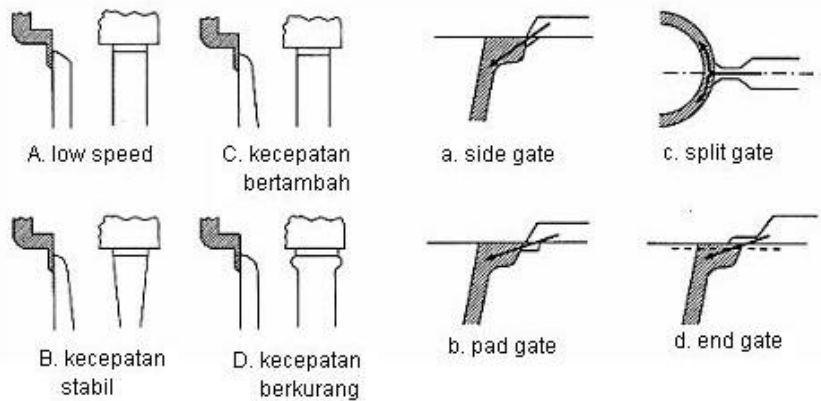
Related Keyword: [gate](#)

Gate (casting)

Merujuk pada bagian pintu masuk aluminium ke dalam die. Umumnya, dibuat mengecil dengan tujuan aluminium mampu mencapai bagian dengan jarak yang jauh dalam kecepatan tinggi. Pada Plastic Injection bagian ini disebut dengan istilah nozzle.

Bentuk Gate

Umumnya bentuk gate ditentukan berdasarkan bentuk produk, persyaratan kualitas secondary process, dan masih banyak faktor-faktor lainnya. Ketebalan gate untuk aluminium berkisar antara 0.5-5mm, serta harus disetting agar kecepatan saat aluminium melewati gate ([gate speed](#)) berkisar antara 30-60m/s.



macam-macam bentuk gate

(a) digunakan apabila gate tidak memiliki second process

(b) cocok untuk produk yang memiliki press trimming, umumnya digunakan untuk produk dengan bentuk pipih.

(c) digunakan agar metal flow dapat menyebar rata.

(d) digunakan untuk produk dengan machining allowance di ujungnya.