

Casting Pressure

Dari Tehnik Kamus

Related Keyword: [casting pressure](#), [metal pressure](#)

Casting Pressure

Istilah lainnya adalah Metal Pressure. Istilah yang dipakai untuk mendefinisikan tekanan/pressure terhadap tiap 1cm² molten. Penyettingan casting pressure dilakukan berdasarkan bentuk produk ataupun juga spesifikasi lainnya. Casting pressure merupakan salah satu faktor penting dalam menentukan tonage mesin yang nantinya digunakan. Pertama untuk mengetahui berapa tonage mesin yang sesuai dengan produk terlebih dahulu harus mencari tahu berapa load (beban) terhadap mesin nantinya. Untuk mendapatkan load kalikan casting pressure dengan area proyeksi

$$\text{load} = \text{casting pressure}(\text{kg/cm}^2) \times \text{area proyeksi}(\text{cm}^2)$$

Dengan berpatokan pada hasil perhitungan tersebut harus memilih mesin dengan [daya clamping die](#) yang mampu mengimbangi load terhadap mesin, atau dengan kata lain harus memilih mesin dengan tonage yang lebih besar daripada load. Untuk mendapatkan kestabilan produksi serta kualitas, ideal [ratio load](#) terhadap daya clamping die adalah 80%.

Apabila load terhadap mesin melampaui daya clamping die, tidak hanya akan menyebabkan ketidakstabilan pada kepresisian hasil akhir produk, tetapi juga berbahaya bagi keselamatan pekerja.

Pengontrolan

Casting pressure mempunyai pengaruh yang besar terhadap kualitas produk untuk itu pengontrolannya sangat diperlukan. Pengontrolan untuk menjaga kestabilan casting pressure dapat dilakukan dengan memberikan pengontrolan ke diameter tip, diameter silinder injection, dan juga pada hidrolis.